



Fundusze Europejskie
dla Śląskiego



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



Województwo
Śląskie

Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego

Nazwa i adres Zamawiającego:

ELEKTROMETAL SA

Ul. Stawowa 71

43-400 Cieszyn

Znak sprawy nadany przez Zamawiającego: FESL.10.04/P25/31/w3

FORMULARZ OFERTOWY

Ja/my niżej podpisany/i:

imię: nazwisko:

imię: nazwisko:

działając w imieniu niżej wskazanego Oferenta jako, co wynika z,
składam/y ofertę w przetargu na dostawę **fabrycznie nowej wycinarki laserowej** w ramach projektu
pt. „Rodzina ładowarek do samochodów i autobusów elektrycznych”, w ramach naboru nr FESL.10.04-
IP.01-002/23 – Wsparcie dużych przedsiębiorstw na rzecz transformacji, w ramach Priorytetu FESL.10
– Fundusze Europejskie na transformację programu Fundusze Europejskie dla Śląskiego na lata 2021-
2027.

1. Dane Oferenta:

Nazwa		
Adres siedziby		
NIP (lub numer równoważny w kraju siedziby Oferenta)		
Osoba wyznaczona do kontaktu	Imię i nazwisko:	
	Telefon:	
	E-mail:	
Adres do korespondencji (jeżeli inny niż adres siedziby)		
BDO*		

* W przypadku braku BDO należy podpisać i załączyć oświadczenie stanowiące Załącznik 6 do zapytania ofertowego

2. Oferuję/emy realizację zamówienia za cenę (**oferta cenowa**):

Przedmiot zamówienia	Nazwa i typ oferowanego urządzenia	Ilość [szt.]	Wartość netto	VAT [%]	Wartość brutto	Waluta
Dostawa i instalacja fabrycznie nowej wycinarki laserowej		1				

3. Oświadczam/y, że oferowane ceny uwzględniają wszelkie koszty niezbędne do wykonania zamówienia.

4. Oświadczam/y, że przedmiot oferty posiada następujące parametry:

L.p.	Minimalne wymagania	Czy spełnia wymagania	Punkt / akapit w załączonej karcie katalogowej / instrukcji obsługi
1.	Wycinarka laserowa typu fiber (światłowodowa) do blach, ze sterowaniem CNC, wyposażona w automatyczny zmieniacz dwóch palet - wzdłuż dłuższej osi maszyny (oś X).	TAK / NIE*	
2.	Zakres dostawy obejmuje kompletną maszynę wg poniższych wymagań, gotową do pracy w miejscu eksploatacji Zamawiającego w Polsce, wyposażoną w systemem chłodzenia maszyny i rezonatora, odciągami dymu i drobnymi cząsteczkami powstającymi podczas procesu cięcia.	TAK / NIE*	
3.	Maszyna jest wyposażona w urządzenie (umiejscowione tuż obok) umożliwiające pionowy załadunek arkusza blachy na paletę wycinarki.	TAK / NIE*	
4.	Maszyna jest wyposażona w urządzenie (umiejscowione tuż obok) umożliwiające pionowy załadunek arkusza blachy na paletę wycinarki.	TAK / NIE*	
Maszyna - podstawowe parametry:			
5.	Moc lasera na ciele stałym fiber: 6000 W	TAK / NIE*	
6.	Źródło pompowane modułami diodowymi, wyposażone regulator mocy lasera.	TAK / NIE*	
7.	Doprowadzenie wiązki laserowej: światłowod.	TAK / NIE*	
8.	Przestrzeń robocza minimum: (oś X): 3000 mm; (oś Y): 1500 mm; (oś Z): 110 mm	TAK / NIE*	
9.	Maksymalny format arkusza blachy: #25×1500×3000 mm	TAK / NIE*	
10.	Dopuszczalne obciążenie palet roboczych: co najmniej 900 kg /każda	TAK / NIE*	
11.	Prędkość pozycjonowania symultaniczna: 135 m/min lub więcej 1. Dokładność średniej odchyłki pozycjonowania: +/- 0,04 mm lub lepsza 2. Dokładność odchyłki pozycji Pa: +/- 0,08 mm lub lepsza 3. Najmniejszy przesuw programowalny: 0,002 mm lub lepszy	TAK / NIE*	



12.	Wycinarka posiada kompletne parametry technologiczne wraz z tabelami technologicznymi i strategiami wycinania i gwarantować możliwość efektywnego cięcia różnych gatunków blach o poniższych grubościach: 1. Stal konstrukcyjna, cięcie tlenem O ₂ : do co najmniej # 25 mm. 2. Stal konstrukcyjna, cięcie azotem N ₂ : do co najmniej # 8 mm. 3. Stal konstrukcyjna, cięcie powietrzem: do co najmniej # 3 mm. 4. Stal nierdzewna / kwasoodp., cięcie azotem N ₂ : do co najmniej # 25mm. 5. Stal nierdzewna / kwasoodp., cięcie powietrzem: do co najmniej # 3mm. 6. Aluminium, cięcie azotem N ₂ : do co najmniej # 20 mm. 7. Aluminium, cięcie powietrzem: do co najmniej # 3 mm. 8. Mosiądz, cięcie azotem N ₂ : do co najmniej # 10 mm. 9. Miedź, cięcie tlenem O ₂ : do co najmniej # 10 mm	TAK / NIE*	
Konstrukcja maszyny - wymagania:			
13.	Sztywna samonośna stalowa konstrukcja spawana, odprężona, stabilna, gwarantująca deklarowaną dokładność cięcia podczas użytkowania maszyny.	TAK / NIE*	
14.	Ważne elementy maszyny takie jak rama maszyny, źródło laserowe, światłowód łączący źródło laserowe i głowica tnąca są wyprodukowane przez jednego Producenta tak aby zapewnić pełną serwisowalność urządzenia przez jeden serwis fabryczny dostępny w Polsce.	TAK / NIE*	
Wyposażenie maszyny:			
15.	Automatyczny zmieniacz palet, z cyklem zmiany maksymalnie 20 sekundy. Strefa zmieniacza palet musi być zabezpieczona barierami świetlnymi. Palety wyposażone w blaszane listwy nakładcze ze stali węglowej „ruszt” + pliki CAD do wycinania tych listew we własnym zakresie.	TAK / NIE*	
16.	Centralne smarowanie maszyny.		
17.	Laserowa dioda pozycjonująca dla ułatwienia manualnego pozycjonowania głowicy tnącej w polu pracy.	TAK / NIE*	
18.	System wpalania w czasie rzeczywistym.	TAK / NIE*	
19.	Programowe ustawiania ogniskowej.	TAK / NIE*	
20.	System bezdotykowego bazowania położenia na palecie obrabianego arkusza o kształcie prostokąta - automatyczny pomiar pozycji arkusza.	TAK / NIE*	
21.	Szuflady wysuwane z boku maszyny na żużel i drobne detale.	TAK / NIE*	
22.	Odpylacz z automatycznym czyszczeniem filtrów.	TAK / NIE*	
23.	Urządzenie dodatkowe - obsługiwane ręczne do oczyszczania blaszanych listew „rusztu” w paletach, z nagarów i odprysków z procesu cięcia.	TAK / NIE*	
Głowica tnąca:			
24.	Jedna głowica tnąca zapewniająca wysoką jakość cięcia przy dużych prędkościach dla całego spektrum dostępnych dla maszyny materiałów i grubości. Głowica wyposażona w adaptacyjny system soczewek modulujący parametry wiązki laserowej.	TAK / NIE*	
25.	Głowica wyposażona w system antykolizyjny, który w przypadku styku głowicy z przeszkodą umożliwi głowicy odchylenie się od pozycji wyjściowej, a po wyeliminowaniu przeszkody głowica wróci do pozycji wyjściowej i proces cięcia będzie mógł być dalej kontynuowany bez konieczności wymiany w głowicy tzw. bezpieczników mechanicznych. Wyposażona w automatyczny adaptacyjny system utrzymywania zadanej odległości końcówki dyszy od powierzchni blachy.	TAK / NIE*	
26.	Budowa głowicy zapewnia nieużywanie się soczewek. Zużyciu w głowicy ulegają jedynie szkło ochronne, dysze tnące i ceramika.	TAK / NIE*	
27.	System do automatycznego sprawdzania stanu szkła ochronnego - czujnik monitorujący, informujący o konieczności wymiany na nowy.	TAK / NIE*	



28.	Maszyna jest wyposażona w system diagnostyczny umożliwiający efektywne przeprowadzenie zdalnej diagnozy skutkującej wytypowaniem części zamiennych i szybkiego usunięcia ewentualnej awarii w całej maszynie.	TAK / NIE*	
29.	Maszyna wzdłuż osi X i Y posiada mieć strefę, która operator może poruszać się w celu szybkiego i ergonomicznego dostępu do obszaru pracy.	TAK / NIE*	
30.	Maszyna jest bezpieczna dla obsługi i otoczenia i będzie dostarczona i oznaczona znakiem CE.	TAK / NIE*	
System sterowania CNC maszyny:			
31.	Pulpit sterujący maszyny z ekranem dotykowym kolorowym o przekątnej co najmniej 18,5", z przyciskiem STOP AWARYJNY. Wyposażony m.in. w pokrętkę do regulacji szybkości pracy maszyny.	TAK / NIE*	
32.	Język sterowania: Polski.	TAK / NIE*	
33.	Możliwość zdalnego kontaktu serwisowego przez szerokopasmowy Internet, w celu ograniczenia przestoju maszyny w razie awarii.	TAK / NIE*	
Dodatkowe funkcje technologiczne wycinarki:			
34.	Ograniczona konieczność programowania - możliwość wyprodukowania dodatkowych sztuk detalu z już istniejącego programu.	TAK / NIE*	
35.	Sterowanie programowe regulacji parametrów przecinania (prędkość posuwu i ciśnienie gazu tnącego). Wyświetlana wartość ciśnienia gazu na panelu sterowania.	TAK / NIE*	
36.	Mały punkt zgrzewania - dla utrzymania gotowego detalu w siatce odpadu, co zapobiega jego przechylaniu i spadaniu detali - gdy nie jest to wskazane.	TAK / NIE*	
37.	Możliwość obróbki wielu arkuszy na jednej palecie, także dla arkuszy z różnych materiałów. Zapewnienie optymalnego wykorzystania całej strefy roboczej.	TAK / NIE*	
38.	Mini połączenie – nie pełne odcięcie detalu z arkusza, mostek łączący pozostaje przy spodzie blachy i nie zakłóca kształtu konturu detalu. Zapobiega jego przechylaniu i spadaniu detali - gdy nie jest to wskazane. Funkcja dostępna także z poziomu pulpitu sterującego.	TAK / NIE*	
39.	Alternatywne dane dla bezpiecznego przecinania złej jakości materiałów.	TAK / NIE*	
40.	Automatyczne lub programowalne sterowanie położeniem ogniska promienia dla szerokiego spektrum materiałowego bez ręcznej interwencji. Dla wysokiej wydajności i jakości krawędzi.	TAK / NIE*	
41.	Adaptacyjne wpalanie zapewniające redukcję odprysków. Z regulacją, monitorowaniem i rozpoznaniem końca wpalania.	TAK / NIE*	
Oprogramowanie CAM:			
42.	Do generowania programów sterujących - dedykowanie na oddzielne stanowisko komputerowe PC pracy dla technologa programisty, zawierające moduły: CAD (graficzny), Nesting (rozkład detali na arkuszach), CAM (generowanie kodu sterującego NC dla wycinarki. Możliwość obserwacji symulacji wycinania.	TAK / NIE*	
43.	Emitowanie planów wycinania w postaci wydruku PDF, dla danego programu CNC z podaniem: <ul style="list-style-type: none"> – nazwy i daty programu, – rozmiaru i wagi arkusza, – całkowitego czasu wycinania całego arkusza, – elementy do uzbrojenia maszyny, – lista detali wycinanych wraz z ich wagą i czasem wycinania dla każdego detalu, – kontury wycinanych detali, – widok rozkładu detali na arkuszu blachy 	TAK / NIE*	



44.	3 oddzielne licencje pływające - dla trzech oddzielnych i niezależnych stanowisk programistycznych CAM. Czas trwania licencji na oprogramowanie projektowe: dożywotnio.	TAK / NIE*	
Gabaryty maszyny i zasilanie:			
45.	Gabaryty maszyny na hali: ~3000 × 8500 × wys. 2200 mm lub mniej. Zajmowana powierzchnia: 7700 × 10500 mm lub mniej. Wymiary transportowe maszyny są mniejsze od światła bramy wjazdowej o wymiarach: szer. 3280 mm x wys. 3400 mm.	TAK / NIE*	
46.	Wymagane sprężone powietrze: ciśnienie od 6 do 10 bar.	TAK / NIE*	
47.	Ciśnienia gazów tnących robocze: Azot ~25 bar, Tlen ~12 bar	TAK / NIE*	
48.	Przybliżone maksymalne zużycie gazów tnących: Azot 80 m ³ /h (ciśn. 20 bar, dysza Ø2,7 mm), Tlen 50 m ³ /h (6 bar, dysza Ø2,7)	TAK / NIE*	
49.	Napięcie zasilania 400 Volt ±10% /50 Hz ±1%.	TAK / NIE*	
50.	Moc przyłączowa maszyny (łącznie z laserem, agregatem chłodniczym) (pobór mocy pozornej): ok. 46 kVA.	TAK / NIE*	
51.	Temperatura pracy maszyny: 5 ÷ 45° C.	TAK / NIE*	
Niezbędne wyposażenie dodatkowe maszyny - urządzenie dźwigowe dla arkusza blachy			
52.	Urządzenie dźwigowe służące do podnoszenia arkusza blachy z miejsca składowania tuż przy maszynie, oraz kładzenia go na stole paletowym wycinarki. Sugerowany zestaw: Żuraw słupowy obrotowy + zawiesie podciśnieniowe dla blach wg poniższych wymagań.	TAK / NIE*	
Żuraw:			
53.	Żuraw słupowy obrotowy o udźwigu do 800÷1000 kg, wysięgu 4 m, wysokości podnoszenia ~2800 mm	TAK / NIE*	
54.	Mocowanie do podłoża betonowego grubości minimum 150÷200 mm przez płytę stalową ~1200×1200 mm.	TAK / NIE*	
Wyposażenie żurawia:			
55.	Ręczny obrót ramienia żurawia w zakresie 270°.	TAK / NIE*	
56.	Elektryczny wciągnik łańcuchowy przejezdny - na ramieniu. Napęd jazdy wciągnika na ramieniu - elektryczny.	TAK / NIE*	
57.	Wliczone: transport, montaż urządzeń z zakotwieniem do podłoża, asysta uprawnionego pracownika przy odbiorze przez UDT.	TAK / NIE*	
Zawiesie podciśnieniowe			
58.	wyposażone w minimum 8 ssawek (średnica ~230 mm), o udźwigu 800kg minimum.	TAK / NIE*	
59.	Spełniające przepisy Dyrektywy Maszynowej 2006 /42/WE na znak CE	TAK / NIE*	
Pozostałe wymagania			
60.	Deklaracja zgodności UE	TAK / NIE*	---
61.	instrukcja obsługi w języku polskim	TAK / NIE*	---
62.	reakcja na zgłoszenie reklamacyjne 3 dni robocze	TAK / NIE*	---
63.	naprawa gwarancyjna urządzenia w ciągu 21 dni od dnia zgłoszenia reklamacji	TAK / NIE*	---
64.	szkolenie w zakresie obsługi urządzenia, przeprowadzone stacjonarnie przez Wykonawcę w siedzibie Zamawiającego, w trakcie lub bezpośrednio po instalacji	TAK / NIE*	---

5. Oświadczam/y, że oferowany przedmiot zamówienia jest fabrycznie nowy i nie jest prototypem.
6. Oferuję/emy realizację przedmiotu zamówienia w **terminie do 31.03.2026r.**, w tym:
7. Oferuję/emy **płatność na następujących warunkach:**
 - 7.1. Płatność przelewem w terminie 14 dni od daty wpływu faktury do Zamawiającego po podpisaniu protokołu odbioru końcowego*



7.2. Płatność według następujących zasad:*

- a) Zamawiający zapłaci Wykonawcy na poczet wykonania Przedmiotu Umowy zaliczkę w wysokości 20% wynagrodzenia wskazanego w pkt 2 Formularza ofertowego, powiększonego o właściwy podatek VAT, w terminie do 14 dni od daty zawarcia umowy, po otrzymaniu faktury proforma na kwotę zaliczki, z zastrzeżeniem ust. 6; zaliczka podlega zaliczeniu na poczet wynagrodzenia należnego Wykonawcy po podpisaniu bez zastrzeżeń przez Strony protokołu odbioru końcowego,
- b) Zamawiający zapłaci Wykonawcy na poczet wykonania Przedmiotu Umowy zaliczkę w wysokości 50% wynagrodzenia wskazanego w pkt 2 Formularza ofertowego, powiększonego o właściwy podatek VAT, w terminie do 30 dni od dnia, w którym Zamawiający został pisemnie poinformowany o tym, że Towar jest gotowy do wysyłki i została przesłana faktura proforma na kwotę zaliczki, z zastrzeżeniem ust. 6; zaliczka podlega zaliczeniu na poczet wynagrodzenia należnego Wykonawcy po podpisaniu bez zastrzeżeń przez Strony protokołu odbioru końcowego,
- c) Płatność końcowa w wysokości 30% wynagrodzenia wskazanego w pkt 2 Formularza ofertowego, powiększonego o właściwy podatek VAT, nastąpi w terminie 30 dni od daty otrzymania prawidłowo wystawionej faktury VAT rozliczeniowej (końcowej) Podstawą do wystawienia przez Wykonawcę faktury VAT rozliczeniowej (końcowej) stanowi wyłącznie podpisany przez obie Strony protokół odbioru końcowego z zastrzeżeniem postanowienia § 6 ust. 4 Projektu umowy stanowiącego Załącznik nr 5 do Zapytania ofertowego. Protokół może zawierać nieistotne zastrzeżenia, tzn. takie które nie uniemożliwiają Wykonawcy z korzystania z Przedmiotu Umowy zgodnie z jego przeznaczeniem, zapewnioną sprawnością i bezpieczeństwem pracy. Zamawiający ma prawo wstrzymać płatność kwoty końcowej, o której mowa w zdaniu pierwszym, do momentu usunięcia przez Wykonawcę wszystkich nieistotnych zastrzeżeń stwierdzonych w protokole odbioru końcowego.

** Niewłaściwe skreślić. Zaoferowanie sposobu płatności wg zasad opisanych w ust. 7.1. będzie dodatkowo punktowane. W przypadku braku uzupełnienia uznaje się, że Oferent oferuje sposób płatności wg zasad opisanych w ust. 7.2.*

8. Oferuję/emy **warunki transportu:** DDP 43-400 Cieszyn , ul. Stawowa 71, Incoterms 2020.
9. Oświadczam/y, że **okres gwarancji** na przedmiot zamówienia wynosi: miesięcy i będzie liczony od daty podpisania Protokołu odbioru.
W przypadku braku uzupełnienia uznaje się, że gwarancja wynosi 24 miesiące i będzie liczona od daty podpisania Protokołu odbioru końcowego.
10. Oświadczam/y, że termin związania ofertą wynosi 45 dni kalendarzowych od dnia otwarcia ofert.
11. Oświadczam, że wdrożyliśmy / nie wdrożyliśmy* certyfikowany system zarządzania środowiskowego na zgodność z wymaganiami normy PN-EN ISO 14001:2015-09 lub równoważnej. W przypadku posiadania certyfikowanego systemu należy dołączyć dokument wystawiony przez jednostkę certyfikowaną potwierdzający ten fakt.
** Niewłaściwe skreślić. Posiadanie certyfikatu będzie dodatkowo punktowane. W przypadku braku potwierdzenia i zaprzeczenia równocześnie uznaje się, że firma nie wdrożyła certyfikowanego systemu zarządzania środowiskowego na zgodność z wymaganiami normy PN-EN ISO 14001:2015-09 lub równoważnej.*
12. Oświadczam/y, że w dniu złożyłem(am)/liśmy wadium w kwocie 34.500,00 zł, w formie:
 - a) pieniądza,*
 - b) gwarancji bankowej wystawionej elektronicznie,*
 - c) gwarancji bankowej wystawionej w wersji papierowej,*
 - d) gwarancji ubezpieczeniowej wystawionej elektronicznie,*
 - e) gwarancji ubezpieczeniowej wystawionej w wersji papierowej,*



- f) poręczenia udzielanego przez podmioty, o których mowa w art. 6b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz.U.2023.462) wystawionego elektronicznie,*
- g) poręczenia udzielanego przez podmioty, o których mowa w art. 6b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz.U.2023.462) wystawionego w wersji papierowej,*

**niepotrzebne skreślić*

W przypadku zaznaczenia lit. a) prosimy o uzupełnienie:

W związku wniesieniem przez mnie/przez nas wadium w formie pieniądza jego zwrotu należy dokonać na konto w banku:, o numerze, którego właścicielem jest

- 13. Oświadczam/y, że: wykonałem(am)/liśmy co najmniej 3 zamówienia, z których przedmiotem każdego była dostawa wycinarek laserowych lub urządzeń o podobnym działaniu, o łącznej wartości netto co najmniej 3.200.000,00 zł, w tym co najmniej jednego zamówienia o wartości netto co najmniej 1.200.000,00 zł, w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie. Na potwierdzenie składam/y wykaz dostaw (zgodny z załącznikiem nr 4) wraz z referencjami.
- 14. Oświadczam/y, że Oferent posiada aktualne ubezpieczenie odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności gospodarczej, zgodną z przedmiotem zamówienia, na kwotę nie mniejszą niż 2.000.000,00 zł, oraz zobowiązuję/my się do utrzymania tego ubezpieczenia w okresie obowiązywania umowy i przedkładania na żądanie Zamawiającego aktualnej polisy (lub innego równoważnego dokumentu) wraz z potwierdzeniem opłacenia. Na potwierdzenie załączam polisę OC/inny równoważny dokument*.

**niewłaściwe skreślić*

- 15. Oświadczam/y, że:
 - a) zapoznałem się z treścią zapytania ofertowego, załącznikami do niego oraz Regulaminem udzielania zamówień przez ELEKTROMETAL SA dla postępowań nie objętych ustawą Prawo Zamówień Publicznych (dostępnym na stronie Zamawiającego) i uznaję się związany określonymi w nich wymaganiami i zasadami postępowania. Nie wnoszę do nich zastrzeżeń oraz akceptuję w całości warunki w nich zawarte,
 - b) uzyskałem wszelkie informacje niezbędne do przygotowania oferty,
 - c) oferowany przedmiot zamówienia jest zgodny ze specyfikacją techniczną zawartą w treści zapytania,
 - d) zapewniam wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami prawa w zakresie ochrony środowiska i gospodarki odpadami oraz innymi aktami prawnymi obowiązującymi w zakresie realizowanego przedmiotu zamówienia, a także przejmuję pełną odpowiedzialność za wszelkie skutki związane z nieprzestrzeganiem lub naruszeniem zasad wynikających z tych przepisów,
 - e) w przypadku wytworzenia odpadów zobowiązuję się do ich zagospodarowania we własnym zakresie i na własny koszt zgodnie z zasadami określonymi w aktualnie obowiązującej ustawie o odpadach (nie dotyczy odpadów złomu),
 - f) oferowany przedmiot zamówienia jest wolny od wad prawnych, fizycznych oraz roszczeń i praw majątkowych osób trzecich,
 - g) wszystkie dokumenty dostarczone z przedmiotem przetargu będą w języku polskim,
 - h) Oferent znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej prawidłową realizację pełnego zakresu przedmiotu zamówienia, w tym jego terminową realizację,
 - i) nie wydano wobec Oferenta prawomocnego wyroku sądu ani ostatecznej decyzji administracyjnej o zaleganiu z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne*

albo



wobec Oferenta wydano prawomocny wyrok sądu lub ostateczną decyzję administracyjną o zaleganiu z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, lecz Oferent przed upływem składania ofert dokonał płatności należnych podatków, opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne wraz z odsetkami lub grzywnami lub zawarł wiążące porozumienie w sprawie spłat tych należności, na potwierdzenie czego Oferent przedkłada dokumenty potwierdzające dokonanie płatności tych należności wraz z ewentualnymi odsetkami lub grzywnami lub zawarcie wiążącego porozumienia w sprawie spłat tych należności*,

****(niepotrzebne skreślić)***

- j) w stosunku do Oferenta nie toczy się postępowanie upadłościowe lub likwidacyjne,
 - k) Oferent nie podlega wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13.04.2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz.U.2023.1497 ze zm.) oraz art. 5k ust. 1 rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31.07.2014 r. dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie w brzmieniu nadanym rozporządzeniem Rady (UE) 2022/576 w sprawie zmiany rozporządzenia (UE) nr 833/2014 dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie.
 - l) zobowiązuję/my się do wykorzystywania urządzeń i materiałów o niskich współczynnikach energochłonności i/lub materiałów pochodzących z recyklingu oraz deklarujemy dbałość o poszanowanie środowiska w związku z realizacją zamówienia.
16. Przyjmuję/emy do wiadomości, że w przypadku poświadczenia przeze mnie nieprawdy, oferta zostanie odrzucona.
17. Oświadczam/y, że zapoznałem/liśmy się ze wzorem umowy załączonym do zapytania ofertowego, nie wnoszę/simy do niego uwag i w przypadku uznania niniejszej oferty za najkorzystniejszą zobowiązuję/emy się do zawarcia umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego.
18. Oświadczam/y, że przypadku uznania niniejszej oferty za najkorzystniejszą zobowiązuję/emy się do wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy w kwocie równej 3% oferowanej ceny brutto w terminie 7 dni od zawarcia umowy w jednej lub kilku z następujących form: pieniądzu, poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej lub poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz.U.2023.462 ze zm.), gwarancjach bankowych, gwarancjach ubezpieczeniowych. Zabezpieczenie będzie ważne do 30 dni od wykonania zamówienia i uznania go przez Zamawiającego za należyte wykonane z zastrzeżeniem, że w przypadku przesunięcia terminu zakończenia realizacji Umowy lub zwiększenia jej wartości, zobowiązuję/my się do zmiany zabezpieczenia na przedłużony okres wykonania umowy lub zwiększoną wartość Umowy w terminie do 14 dni przed upływem jego ważności.
19. Załącznikami do niniejszej oferty są:
- karta katalogowa lub instrukcja oferowanego urządzenia
 - pełnomocnictwo do podpisania oferty (jeśli nie wynika z dokumentów rejestrowych),
 - oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym stanowiące Załącznik nr 3,
 - dowód wniesienia wadium,
 - kopia aktualnej polisy OC lub innego równoważnego dokumentu wraz z potwierdzeniem opłacenia należnej składki
 - wykaz dostaw wraz z referencjami zgodny z Załącznikiem nr 4
 - dokument wystawiony przez jednostkę certyfikowaną potwierdzający fakt wdrożenia certyfikowanego systemu zarządzania środowiskowego na zgodność z wymaganiami normy PN-EN ISO 14001:2015-09 lub równoważnej (jeżeli Oferent posiada)



Fundusze Europejskie
dla Śląskiego



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



Województwo
Śląskie

- oświadczenie o braku obowiązku prowadzenia ewidencji odpadów zgodne z Załącznikiem nr 6 (jeżeli dotyczy)
- inne (wskazać jakie):

.....
(czytelny/e podpis/y osoby/osób umocowanej/ych
do reprezentowania Oferenta)